



ООО «Холдинг Гефест»

197342, г. Санкт-Петербург, ул. Сердобольская,
д. 65, литера "А"

Тел./факс (812) 600-69-11

www.gefest-spb.ru

Техподдержка: support@gefest-spb.ru



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ №ЕАЭС RU С-RU.ПБ97.В.00498/23

Затворы дисковые

ЗТ 50(65,80,100,150,200,250,300)/1,6 –УФ.У4-«АКВА-ГЕФЕСТ»

Руководство по эксплуатации

КФСТ.423311.007 РЭ

г. Санкт – Петербург

2024 г.

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для изучения, правильной эксплуатации и полного использования технических возможностей затвора межфланцевого с редуктором (с ручкой), (далее – затвор).

Документ содержит техническое описание, инструкцию по эксплуатации, техническому обслуживанию и монтажу, а также требования безопасности и гарантии предприятия-изготовителя.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Затвор предназначен для использования в различных отраслях как запорное устройство в системах технического водоснабжения и установках пожаротушения (в том числе воздушных трубопроводах).

1.2 Затвор оборудован устройством контроля положения запорной арматуры (УКПЗА). При нахождении диска в крайних положениях («Закрыто» либо «Открыто») датчик замыкает нормально-открытый (NO) и размыкает нормально-закрытый (NC- «сухой контакт»). Схема УКПЗА указана в Приложении А.

1.3 Затвор может располагаться на трубопроводе, как в горизонтальном, так и в вертикальном положении (универсальное расположение).

1.4 Затвор соответствует климатическому исполнению У, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

п.п.	Наименование показателя	Значение							
1.	Максимальное рабочее гидравлическое давление, МПа	1,6							
2.	Максимальное рабочее пневматическое давление, МПа	0,6							
3.	Класс герметичности	А							
4.	Номинальный диаметр	50	65	80	100	150	200	250	300
5.	Минимальный диаметр прохода, мм	45	60	75	95	145	195	245	295
6.	Рабочая среда	вода, воздух, пенообразователь							
7.	Температура рабочей среды, °С	от плюс 4 до плюс 40							
8.	Вид привода	ручной							
9.	Назначенный срок службы, лет	10							

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Состав затвора представлен в Приложении Б. Усилие от вращения штурвала передается на шток диска, который, поворачиваясь вокруг своей оси, открывает или закрывает проходное отверстие затвора. Диск имеет возможность поворачиваться на угол от 0 до 90°С.

3.2 При нахождении диска в промежуточном положении (между положениями «Закрит» – «Открыт») датчики положения находятся в выключенном состоянии. Как только диск подходит к крайнему положению, формируется сигнал «Затвор закрыт» или «Затвор открыт» с помощью замыкания нормально разомкнутых (при отсутствии питания) «сухих» контактов сигнальных реле. Допускается местная регулировка положения датчиков.

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И ПОДГОТОВКИ К РАБОТЕ

4.1 Перед установкой затвора провести внешний осмотр. Необходимо извлечь стопор, удалить пластиковую стяжку и установить штурвал. После чего диск затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы он не выходил за корпус затвора.

4.2 Установка и монтаж затвора производится только между фланцами воротниковыми (тип 11 ГОСТ 33259-2015). При использовании плоских приварных фланцев манжета будет прижиматься не полностью, что приведет к негерметичности затвора.

4.3 Фланцы должны располагаться параллельно по отношению друг к другу, на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.

4.4 Затвор устанавливается без использования прокладок между фланцами.

4.5 Отцентрировать затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать их.

4.6 Открыть диск затвора до положения «открыто». Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус затвора соприкасались. Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Плавное закрыть и открыть затвор поворотом штурвала. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

4.7 Установите УКПЗА на затвор согласно Приложению Б.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1 Во время эксплуатации затвора следует производить периодические осмотры в сроки, установленные графиком в зависимости от режима работы системы (агрегата), но не реже одного раза в шесть месяцев.

5.2 При осмотрах необходимо проверить:

- общее состояние затвора;
- состояние крепежных соединений;
- герметичность мест соединений относительно внешней среды.

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки приведен в таблице 6.1.

Таблица 6.1

Наименование	Количество
Затвор дисковый (в комплекте с УКПЗА)	1
Руководство по эксплуатации	1

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Изготовитель гарантирует безотказную работу затвора в течение 12 месяцев со дня сдачи изделия в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня выпуска при правильной эксплуатации. В течение гарантийного срока изготовитель бесплатно устраняет дефекты в кратчайшие технически возможные сроки. О наличии на объекте условий для прекращения обязательств по гарантийному ремонту обслуживающая организация должна своевременно проинформировать организацию-поставщика оборудования и организацию, являющуюся фактическим владельцем оборудования.

7.2 Гарантийное обслуживание не производится в следующих случаях:

- нарушение требований, изложенных в настоящем руководстве;
- если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой от грязи, проведением технического обслуживания изделия.

7.3 Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия и деталей, не ухудшающих качество изделия, без предварительного уведомления.

8. УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Затвор не представляет опасности для окружающей среды и здоровья людей после окончания срока службы.

8.2 Затвор не содержит драгоценных металлов.

8.3 Затвор не выделяет вредных веществ в процессе эксплуатации и хранения. По истечении срока службы изделие подлежит утилизации на общепринятых основаниях. Других специальных мер при утилизации не требуется.

9. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

При выявлении неисправностей в изделии необходимо составить акт, в котором должны быть указаны дата изготовления изделия, дата ввода в эксплуатацию и описана причина возврата.

Изделие вместе с актом следует направлять в организацию, продавшую его, или по адресу: **197342, г. Санкт-Петербург, ул. Сердобольская, д. 65, литер А, ГК "Гефест",**
E-mail: support@gefest-spb.ru, многоканальный телефон 8-(812)-600-69-11

10. СВЕДЕНИЯ О ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

10.1 Условия транспортирования и хранения затвора в части воздействия климатических факторов внешней среды – 4 по ГОСТ 15150-69.

10.2 Затвор следует транспортировать в транспортной таре на любых крытых транспортных средствах в соответствии с нормативными документами, действующими на данном виде транспорта.

10.3 Транспортирование затворов в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, а также хранение производить по ГОСТ 15846-20.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Затворы дисковые Зт 50(65,80,100,150,200,250,300)/1,6 –УФ.У4-«АКВА-ГЕФЕСТ»
(нужное обвести)

Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ 28.99.39-033-98632430-2018 и признаны годными к эксплуатации

М.п. _____ Дата выпуска _____

Подпись лица, ответственного за приемку _____

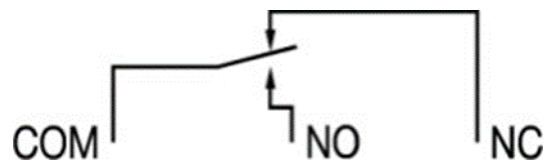
12. Свидетельство о вводе изделия в эксплуатацию

Затворы дисковые Зт 50(65,80,100,150,200,250,300)/1,6 –УФ.У4-«АКВА-ГЕФЕСТ»
(нужное обвести)

Зав. № _____ введены в эксплуатацию

М.п. _____ Дата ввода в эксплуатацию _____

Подпись лица, ответственного за эксплуатацию _____

Приложение А

Коммутируемый ток до 10А

Рисунок . А – Схема электрическая УКПЗА

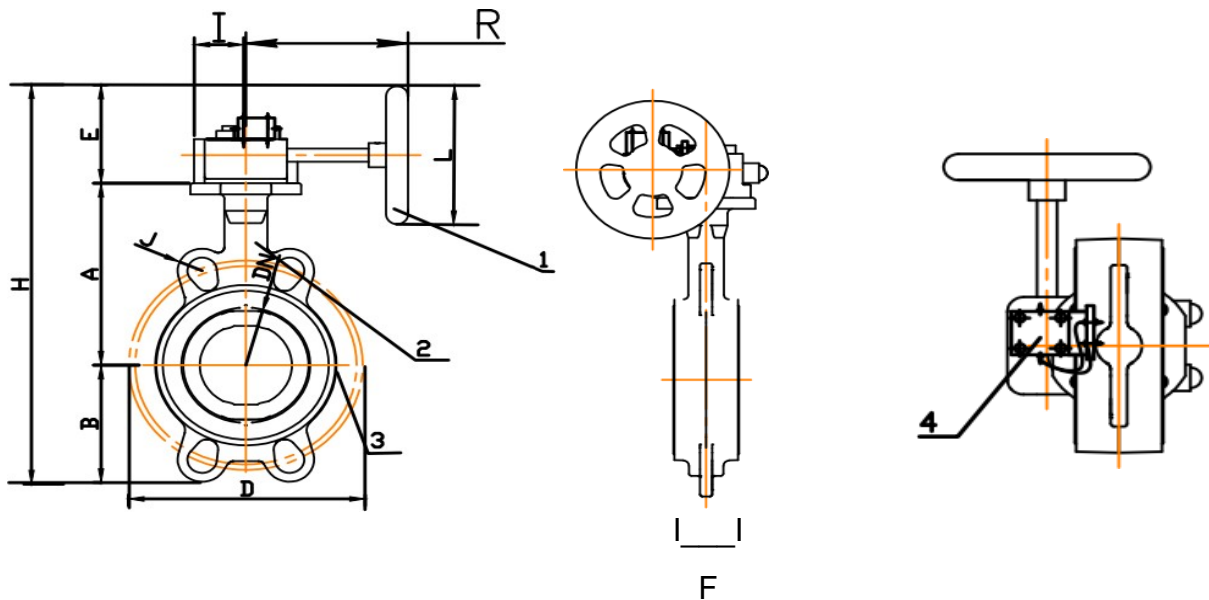
Приложение Б

Рисунок Б. – Затвор дисковый с УКПЗА

1 – руль; 2 – корпус; 3 – манжета; 4 – устройство контроля положения запорной арматуры.

Размеры, мм

DN	A	B	D	E	F	R	H	I	J
50	120	61,5	100	88	42	128	269,5	42	125
65	135	69	108	88	44	128	292	42	145
80	141	94	124	88	45	128	323	42	160
100	165	106	147	88	50	128	359	42	190
150	193	133	206	88	56	128	414	42	250
200	225	170	257	110	59	143,5	505	56	310
250	282,5	210	324	160	65	222,5	652,5	60	370
300	308	240	376	160	80	222,5	708	60	430